设备运行原理

操作员首先把书芯和书壳装在各自的飞达中。书芯及配套的书壳会同时进入设备，条码阅读器（选购）会进行扫描以保证二者相互匹配。书芯随后到达暂停等候位置，该位置略高于书壳的轨道。书芯处于水平状态、无须打开，以精确的定位等待书壳的到达。

书壳被一对高精度推齿向前推，其书脊方向与前进方向垂直。它进入独创设计的 MELT JET 喷胶机构，该机构为书壳的封二、封三（即需要与书芯粘合的区域）均匀喷一层热熔胶，也为书脊部位喷胶。书槽区域可以使用额外的胶枪（选购），以形成更紧密的贴合。

接下来推齿将书壳精确地推到书芯的位置，书芯已经在高一层的位置等待。随后推进机构把书芯推到书壳上，书芯会精确地落在书壳的封三区域。

在下一个工位，书壳被折叠，其封面部分将包裹过来并覆盖到书芯上面。封面与封底的前口同时顶住推齿，故而能够保证严格对齐。

经过初步压实即得到成书。随后成书的前进方向转向90°，到达书脊成型及辊压机构。由于书壳的书脊部分已经有热熔胶（选购），在此无须加热即可进行书脊成型处理，使成书更加结实耐用。最后，成书到达收书机构，操作员可以直接取走成书。在上述全过程中都有电子检测系统帮助精准而正确地定位各个元素，确保实现最高的正品率。

选购件

- 条码识别装置
  确保书壳与书芯互相匹配，一旦出错，错误部分可轻松无损取出
- 书槽区域热熔胶上胶装置
  书槽区域使用额外的胶枪，以确保书芯与书槽紧密贴合
- 书芯厚度与背脊板宽度自动测量
  在不间断条件下自动测量书芯厚度与背脊板宽度，可以显著减少同尺寸不同厚度作业的准备时间
- 加热强化压书槽机构
  在书槽处通过强化、加热、加压可重新激活书槽处的热熔胶，形成更明显与更精美的书槽

mitabook

技术参数

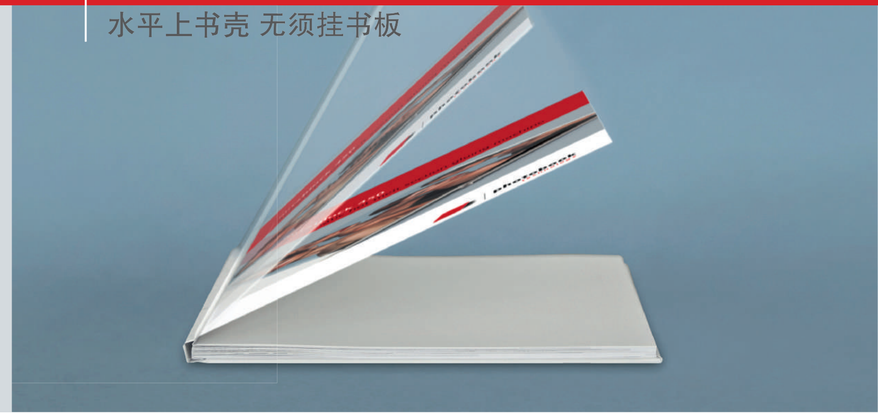
mitabook

生产速度：	最多 7本 / 分钟 – 具体速度与产品尺寸相关
书芯厚度：	最小值 145 mm × 125 mm × 2 mm
（宽 × 高 × 厚度）	最大值 350 mm × 410 mm × 40 mm
书壳展开尺寸：	最小值 320 mm × 130 mm × 1.5 – 6 mm
（宽 × 高 × 书脊厚度）	最大值 750 mm × 420 mm × 5 – 45 mm
成书尺寸：	最小值 150 mm × 130 mm × 6 mm
（宽 × 高 × 厚度）	最大值 可变* × 420 mm × 45 mm
电源功率：	7 KW（400 V, 3 PNE, 50 Hz）
供气参数：	110 Nl/分钟，6 bar
设备尺寸：	2 x 2.6 m
设备重量：	约1,000 kg

* 取决于书脊宽度与最大书壳展开尺寸
最大成书宽度：370 mm（当书脊宽度最小）

mitabook
智能精装上壳生产线

水平上书壳 无须挂书板



技术规格如有变更恕不另行通知

You-Print 悠印
A member of SYNTAX 赛纳集团
悠印数码科技有限公司
You-Print Digital Technology Co., Ltd.
上海遵义南路88号1512室 Tel:+86.21.6128 9669 Fax:+86.21.6128 9668
Website:www.you-print.cn E-mail:info@you-print.cn

悠然印对
You-Print-Digital

mitabook_201904_v2.0

photobook technology

mitabook

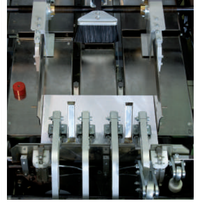
智能精装上壳生产线

水平上书壳 无须挂书板

美达全自动智能精装上壳生产线 mita**book** 可帮助您最经济、高效地生产相册、儿童读物等各种短版精装书籍。mita**book** 填补了低速半自动装订设备与大型综合装订生产线之间的空白，有着非常独特的市场定位。

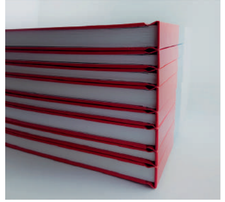
条码扫描器确保书芯与书壳匹配

先进的MELT JET热熔胶系统

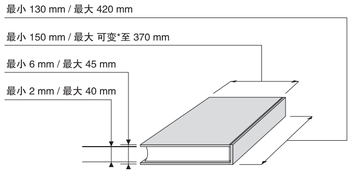


闭合书本并初步压实，
下一步将是书脊成型

加热强化压书槽机组
（选购件）

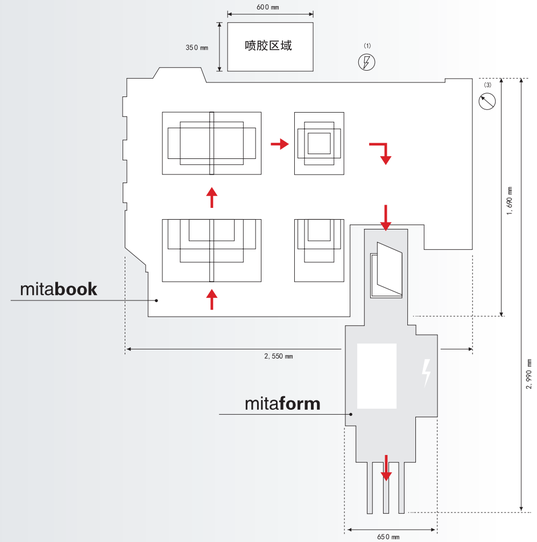


书芯飞达处书芯厚度与背脊板宽度测量
并自动调整压书机构（选购件）



* 取决于书脊宽度与最大书壳展开尺寸
最大成书宽度：370 mm（当书脊宽度最小）

设备亮点

- 与传统上书壳方式不同，本设备无须把书芯从中间分开，也无须使用挂书板。这有效地避免了精美的印刷品表面受到机械划伤的现象。此外，PUR 胶装书芯在未干透时即可进行加工
- 仅需一名操作员即可完成供书芯、供书壳、收成书等作业
- 触摸屏帮助实现轻松操作及快速全自动尺寸变更，重复作业尺寸可储存
- 使用热熔胶避免书壳或书芯渗透水气
- 采用免清洁型上胶机构，作业中途及结束均无需清洁胶锅
- 体积小巧，设备尺寸仅为 2 x 2.6 m

mitabook